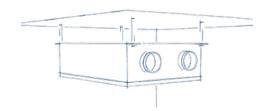
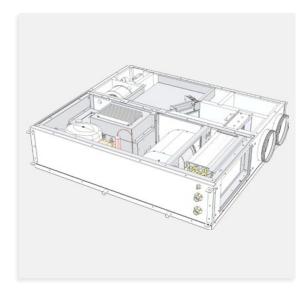


ALL IN ONE, A SOFFITTO 3+2









Unità integrata di ventilazione con recupero del calore, deumidifica ed integrazione in riscaldamento e raffreddamento. L'unità è composta da:

- involucro in lamiera zincata preverniciata esternamente e dotata di isolante termico spessore 20 mm. Guarnizioni sigillanti posizionate nei punti d'apertura per preventire perdite
- circuito frigorifero in R410A con compressore rotativo BLDC Inverter (versione ¡K) o alternativo AC (versione K). Doppio condensatore a piastre saldobrasate e ad tubi in rame con alette in alluminio. Doppia valvola d'espansione elettronica. Evaporatore a batteria con tubi in rame ed alette in alluminio. Il circuito è in grado di commutare automaticamente da condensazione ad aria a condensazione ad acqua (in base alla modalità di funzionamento)
- pacco di scambio del calore installato in controcorrente per massimizzare il recupero del calore tra i due flussi.
 Efficienza: >90%
- batteria alettata acqua-aria pre-raffreddamento in deumidifiza o raffrescamento, riscaldamento in fase invernale
- circuito di ricircolo aria ambiente: boccaglio deditato per la ripresa dell'aria ambiente in funzione deumidifica ed integrazione al riscaldamento o raffreddamento.
- ventilatori centrifughi a controllo elettronico EC con girante in poliamide e rinforzata in fibra di vetro. n°1 ventilatore sul circuito d'espulsione aria esausta, n°1 ventilatore sul circuito di immissione dell'aria di rinnovo.
- serrande opzionali per la regolazione dei flussi d'aria interni all'unità in base alla modalità di funzionamento scelta.
- controllore elettronico in grado di gestire tutte le funzioni dell'unità: recupero del calore, ricircolo dell'aria, deumidificazione estiva, raffrescamento estivo, riscaldamento invernale, free cooling. Comando a remoto con display per installazione in quadro elettrico.
- filtri aria lavabili e sostituibili con classe di filtrazione ePM1 posizionati a monte del pacco di recupero del calore ed ISO.Coarse sull'aria ricircolo
- doppio scarico condensa (rinnovo e deumidificazione)
 Unità da installarsi a controsoffitto

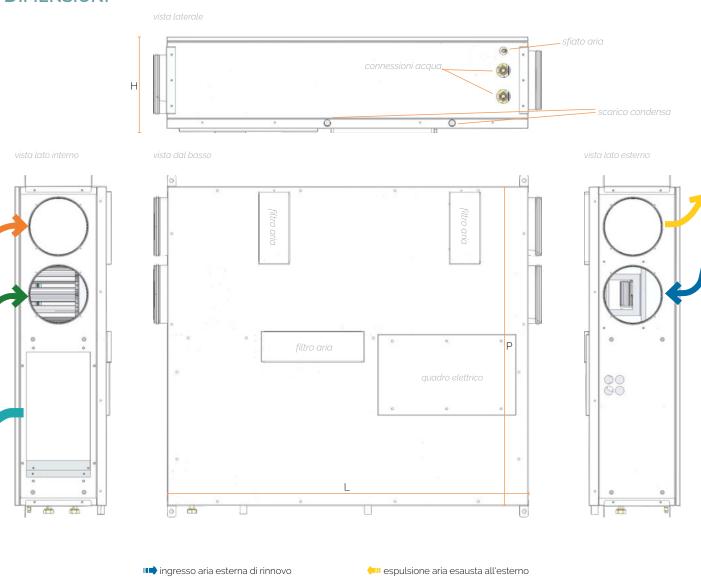
PLUS

- installazione a soffitto semplificata
- recupero del calore ad alta efficienza
- deumidificazione dell'aria immessa
- riscaldamento e raffreddamento direttamente dall'impianto radiante
- completa filtrazione dell'aria
- ricircolo dell'aria nell'ambiente
- controllo del funzionamento da remoto
- unità più economica
- consumi ridotti





DIMENSIONI



GEA.VDEU S/S.I 3+2		30 15	50 25	
Unità di ventilazione e deumidifica a soffitto				
Larghezza - L	mm	880	995	
Altezza - H	mm	1070	1180	
Profondità - P	mm	251	309	
Peso (versione S)	kg	74	90	
Peso (versione S.I)	kg	74	90	
Dimensione connessioni				
ingresso aria esterna di rinnovo	mm	Ø160	Ø160	
immissione in ambiente aria di rinnovo filtra	mm	350 × 180	515 × 240	
espulsione aria esausta all'esterno	mm	Ø160	Ø160	
ripresa aria esausta dall'ambiente	mm	Ø160	Ø160	
ricircolo aria in ambiente	mm	Ø160	Ø200	

ripresa aria esausta dall'ambiente
ricircolo aria in ambiente

immissione in ambiente aria di rinnovo filtra

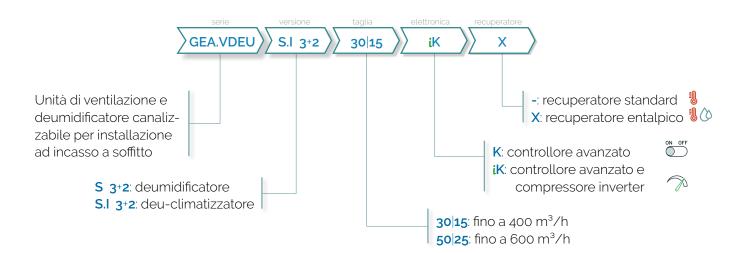


PRESTAZIONI

GEA.VDEU S/S.I 3+2		30 15 K	50 25 K	30 15 i K	50 25 i K		
Tipologia compressore		alternativo ON OFF rotativo BLDC inverter			DC inverter		
Portata aria immessa in ventilazione	m³/h	210	299	210	299		
Portata aria immessa in deumidifica/integrazione	m³/h	375	605	375	605		
Pressione utile	Pa	100	100	100	100		
Umidità asportata (1)	l/24h	30,5	56	75	99		
Tipologia ventilatori		2x Radiali a pale rovesce con motore EC a porta costante					
Corrente assorbita massima	А	5,5	7	4.7	5,9		
Alimentazione elettrica		230 V / 1 ~ / 50 Hz					
Tipologia scambiatore di recupero		1x scambiatore a piastre propileniche a flussi incrociati controcorrente					
Efficienza di recupero	%	80,9	80,6	80,9	80,6		
Potenza frigorifera totale	kW	1,5	2,4	3,3	4.3		
Resa in integrazione (versione P.I) - raffrescamento (1)	kW	0,7	1,5	1,4	1,9		
Resa in integrazione (versione P) - riscaldamento (4)	kW	0,9	1,4				
Resa in integrazione (versione P.I) - riscaldamento (4)	kW	0,9	1,4	0,7	1,3		
Gas refrigerante		R 410A					
Portata acqua batteria pre-rafreddamento	l/h	250	350	150	200		
Perdita di carico circuito acqua	kPa	8,5	10,5	12	9		
Filtri aria		Filtro piano Coarse + PM1 80% + PM1 80%					
Livello di pressione sonora - velocità massima (2)	db (A)	39.7	43.2	39.7	43.9		
Attacchi acqua mandata ritorno	Ø	1/2" 1/2"					
Scarico condensa	Ø	18 mm					

⁽¹⁾ Ambiente interno: 25°C, 50% U.R., acqua 16°C. Esterno: 33°C, 50 % U.R.

REGOLA DI CODIFICA



⁽²⁾ Livello di pressione sonora a 3 metri

 $^{^{(9)}}$ Temp. ambiente: 25°C | Acqua ingresso 16°C | Portate nominali $^{(4)}$ Temp. ambiente: 20°C | Acqua ingresso 35°C | Portate nominali

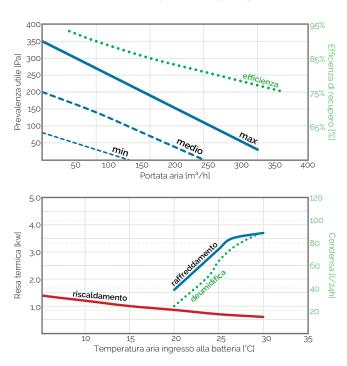




CURVE PRESTAZIONALI

Efficienza: aria ext. 7°C, 72% U.R. Ambiente 20°C, 28% U.R. Deumidifica: ambiente 25°C, 50% U.R. Temperatura acqua: 16°C $\textbf{Raffreddamento} : ambiente \ 25^{\circ}\text{C}, 50\% \ U.R. \ Temperatura \ acqua : 16^{\circ}\text{C}$ Riscaldamento: ambiente 20°C, 50% U.R. Temperatura acqua: 35°C

GEA.VDEU 3+2 S/S.I 30 15 iK



GEA.VDEU 3+2 S/S.I 50|25 iK

